

HOJA DE ESPECIFICACIONES STRETCH FILM

CÓDIGO SF-60-800**VERSIÓN****PRODUCTO** 18 / 60 / 800**TIPO** STRETCH FILM MANUAL**FECHA** ENERO 2022**PROCESO DE FABRICACIÓN** COEXTRUSION A 5 CAPAS**MATERIAL** POLIETILENO LINEAL 100% VIRGEN**DESCRIPCIÓN**

Stretch Film, extruida mediante el método CAST de 5 capas, elaborada con polietileno lineal de baja densidad 100% virgen.



CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	UNIDADES	TOLERANCIA	MÉTODO
Ancho	18	IN	± 10 %	NMX-E-002
Espesor	60	GAUGE	± 10 %	NMX-E-003
Largo	800	FT	± 5 %	HIGHLIGHT
Peso Plástico	1.56	KG	± 5 %	BASCULA
Color	TRANSPARENTE	-	-	-
Elongación de trabajo	250	%	MAX.	HIGHLIGHT
Fuerza de la ruptura	1.67	KG	MIN	HIGHLIGHT



NOTAS

El centro de la bobina es de cartón, con las siguientes dimensiones:

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	UNIDADES	TOLERANCIAS	MÉTODO
Largo:	18	In	$\pm 5 \%$	NMX-E002
Diámetro interior:	3.01	In	$\pm .1 \%$	NMX-E002
Espesor	10	Mm	± 1	NMX-E002
Peso	320	Gr.	$\pm 5 \%$	BASCULA

AUTORIZADO POR:

Documento autorizado sin firma.